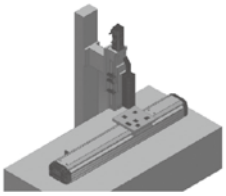
Aplicaciones para un solo eje

ACTUADOR GUÍA ELÉCTRICO

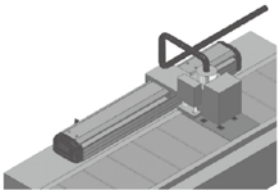
Para industrias : PCB / CD / DVD / Semiconductor / embalaje / pruebas



Dispositivo de pintado spray para placas de cristal de PCB

Fijar la placa de sustrato sobre el cilindro eléctrico. Use la característica de velocidad constante para aplicación de spray de pintura.

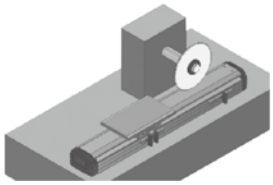
Especificaciones de uso
METG-8 / METS2-10 / METS2-14



Dispositivo de limpieza de superficies para placas de circuitos

Fije el plasma en el patín y mueva hacia adelante y hacia atrás en la parte superior del transportador para limpiar la superficie de las placas de circuito.

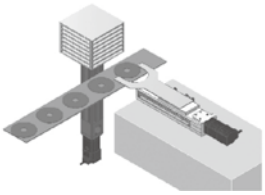
Especificaciones de uso
METG-8 / METS2-14



Dispositivo de corte para placas de circuito PCB

Coloque la placa PCB en el cilindro eléctrico y realice el corte mediante dispositivos de corte externos.

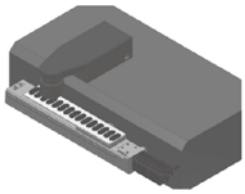
Especificaciones de uso
METG-8 / METS2-14 / METS2-17



Dispositivo receptor de disco compacto

Use la función “multi-posición" del cilindro eléctrico para cargar y descargar la caja del disco.

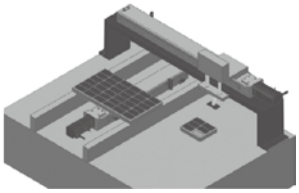
Especificaciones de uso
METG-5 / METG-8 / METS2-14 / MEQG-8



Dispositivo de impresión IC

Coloque el dispositivo IC en el cilindro eléctrico. Utilice el carácter de deslizamiento de igual velocidad, capaz de adaptar el servomotor y el motor paso a paso para ejecutar el láser.
impresión.

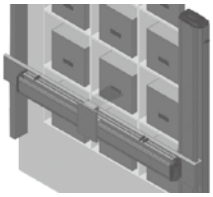
Especificaciones de uso
METG-5



Dispositivo de alineación para recoger y colocar placas IC

Instale dos cilindros eléctricos individuales para combinar un sistema simple IC de recogida y colocación.

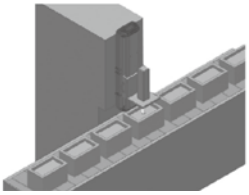
Especificaciones de uso
METG-5 / METS2-14



Dispositivo de escaneo de códigos de barras

Instale un sistema de ejes múltiples X-Y en el almacén automatizado para ejecutar el escaneo de códigos de barras.

Especificaciones de uso
METS2-14 / METS2-17 / METS-22



Dispositivo de llenado

Para la adaptación al llenado de diferentes productos,se puede ejecutar el llenado a diferentes alturas con una función programable.

Especificaciones de uso
METG-5 / METG-8 / METS2-14

Aplicaciones para un solo eje

ACTUADOR GUÍA ELÉCTRICO

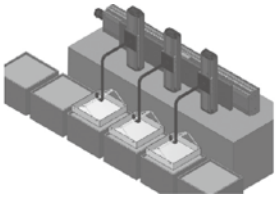
Para industrias : Automotriz / gestión de componentes / Montaje / tratamiento de superficie / teléfonos móviles / fabricación tradicional / alimentos / materia prima



Máquina de verificación de superficies de neumáticos

Monte el C.C.D en el cilindro eléctrico. Función de deslizamiento de velocidad igual para controlarlos defectos en la superficie del neumático e informe inmediatamenteal empleado.

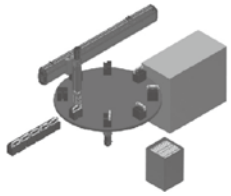
Especificaciones de uso
METG-5 / METG-8



Dispositivo móvil para tratamiento de superficies

Monte la pieza de trabajo en el cilindro eléctrico y sumérjala en los solventes. Use la función de mover hacia arriba, abajo,izquierda y derecha a alta velocidad para el proceso de tratamiento de superficie.

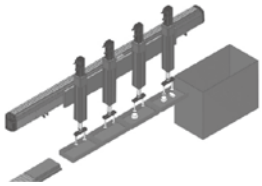
Especificaciones de uso
METS2-14 / METS2-17 / METS-22



Dispositivo de ensamblaje en una máquina de disco

Instale dos cilindros eléctricos individuales para combinar un sistema X-Y. Luego, móntelo en la máquina de disco para el montaje de los componentes.

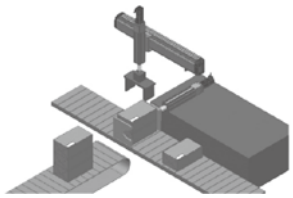
Especificaciones de uso
MMETG-8 / METS2-10 / METS2-14 / MEQG-5



Dispositivo de ensamblaje para componentes pequeños

Use la función multi-posición del cilindro eléctrico para accionar la ventosa y el cilindro para el montaje de pequeños componentes.

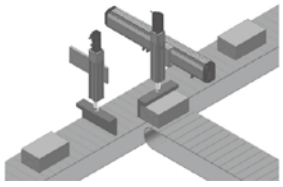
Especificaciones de uso
METG-5 / METG-8 / MEQG-5



Dispositivo de transporte para líneas de montaje

Montaje de mecanismo uniaxial XY para desplazamientos sobre transportador.

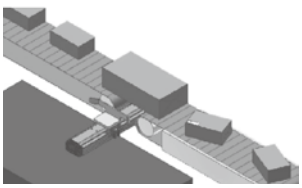
Especificaciones de uso
METG-8 / METS2-14 / METS2-17 / MEQI-50



Dispositivo separador para líneas de montaje

Uso de patines para categorizar productos en la línea de montaje con transportadores.

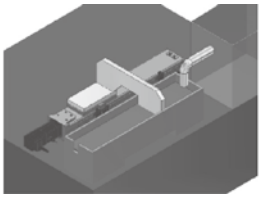
Especificaciones de uso
METG-8 / METS2-14 / MEQI-50



Dispositivo de alineación de embalajes

Uso de patines con servomotores para alinearproductos de diferentes tamaños en los transportadores móviles, lo que ahorra sustancialmente tiempo de trabajo.

Especificaciones de uso
METG-8 / METS2-14 / METS2-17



Mecanismo de nivelación de superficies solventes

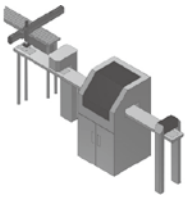
Uso de las características de los patines moviéndose a velocidades iguales para nivelar la superficie de solventes glutinosos.

Especificaciones de uso
METG-5

Aplicaciones para varios ejes

ACTUADOR GUÍA ELÉCTRICO

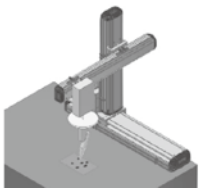
Para industrias : Placas de circuito PCB / CD / DVD / Teléfonos móviles



Dispositivo de transporte para placas de circuito

Ensamblaje de dos patines uniaxiales en un mecanismo X-Z biaxial y transporta la placa de circuito a la izquierda, derecha, arriba y abajo.

Especificaciones de uso
Eje X METS2-14 / Eje Z METG-8



Dispositivo de soldadura automática

Fijación del dispositivo de soldadura a los ejes X-Y-Z ensamblados a partir de patines uniaxiales, que pueden soldar componentes de la placa de circuito.

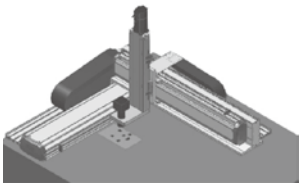
Especificaciones de uso
Eje X METS2-14 / Eje Y METG-8 / Eje Z METS2-14



Dispositivo de apilamiento para placas de circuito

Uso de patines uniaxiales para ensamblar los ejes X-Y-Z,que se pueden usar en el mecanismo receptor para las líneas de ensamblaje de placa de circuito.

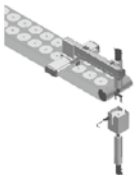
Especificaciones de uso
Eje X METS2-14 / Eje Y METG-8 / Eje Z METG-5



Dispositivo de control visual para imágenes CCD

Corrección del sistema visual en los ejes X-Y-Z yrealización de las comprobaciones AOI sobre el aspecto de las placas PCB.

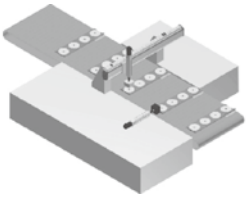
Especificaciones de uso
Eje X METS2-14 / Eje Y METG-8 / Eje Z METG-5



Dispositivo de apilamiento para discos compatos

Uso de patines uniaxiales para ensamblar los ejes X-Y-Z, que se pueden usar en el mecanismo receptor para líneas de ensamblaje de discos compactos.

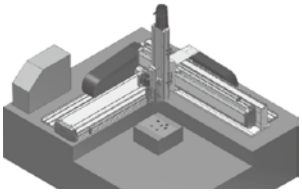
Especificaciones de uso
Eje X METS2-14 / Eje Y METG-8 / Eje Z METG-5



Dispositivo de exposición ultravioleta para discos compactos

Uso de patines uniaxiales para ensamblar en un mecanismo X-Z biaxial, que se puede usar en dispositivos de exposición ultravioleta para discos compactos.

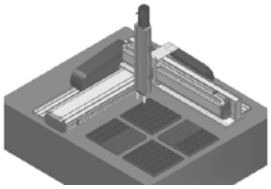
Especificaciones de uso
Eje X METG-8 / Eje Z METG-5



Dispositivo de apriete de tornillo

Uso del mecanismo del eje X-Y para la recogida y colocación de tornillos.

Especificaciones de uso
Eje X METG-8 / Eje Y METG-5



Dispositivo recogida y colocación para componentes pequeños

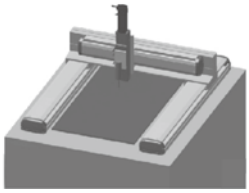
Uso de patines uniaxiales para ensamblar los ejes X-Y-Z,que se pueden utilizar para dispositivos de recogida y colocación para componentes pequeños.

Especificaciones de uso
Eje X METS2-14 / Eje Y METG-8 / Eje Z METG-5

Aplicaciones para varios ejes

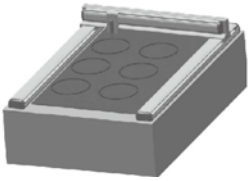
ACTUADOR GUÍA ELÉCTRICO

Para industrias : LCD / Automotor / Procesamiento mecánico / Solar / Alimentos



Dispositivo de amortiguación para tableros de sustrato de vidrio LCD de gran tamaño.

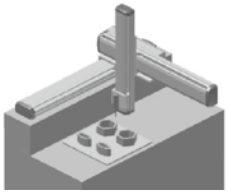
Uso de dos patines sincrónicos del eje X, un patín de eje Y juntamente con un eje Z para montar en un mecanismo de amortiguación de alta velocidad para placas de vidrio LCD.
Especificaciones de uso
Eje X METS2-14-2 pzs / Eje Y METG-8 / Eje Z METG-5



Corte para tableros de sustrato de vidrio

Uso de dos patines sincrónicos del eje X con un patín de eje Y para ensamblar un solo mecanismo de corte simple para placas de vidrio.

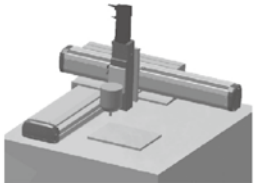
Especificaciones de uso
Eje X METS2-17-2 pzs / Eje Y METS2-14



Dispositivo de revestimiento para componentes pequeños variados

Ensamblaje de tres patines uniaxiales en un mecanismo X-Y-Z que puede realizar operaciones de dispensación y engomado con menor costo que una máquina de engomado, y uso de engomado en la línea de ensamblaje.

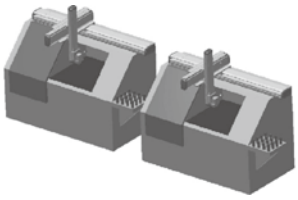
Especificaciones de uso
Eje X METS2-14, METS2-17 / Eje Y METG-8 / Eje Z METG-5



Dispositivo móvil para pintado spray

Uso de los ejes X-Y-Z para limpiar o pintar con spray.

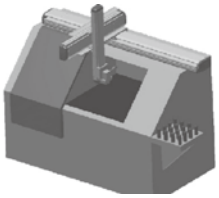
Especificaciones de uso
Eje X METS2-14, METS2-17 / Eje Y METG-8, METS2-14 / Eje Z METG-5



Dispositivo de recogida y colocación de piezas procesadas de herramientas mecánicas.

Uso de patines uniaxiales para montar los ejes X-Y-Z que se pueden instalar en dos o tres herramientas mecánicas CNC como mecanismo de recogida y colocación para cargar y descargar piezas de procesos múltiples.

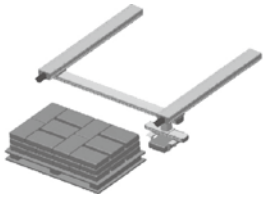
Especificaciones de uso
Eje X METS-22 / Eje Y METS2-17 / Eje Z METS2-14



Dispositivo de recogida y colocación de piezas procesadas de herramientas mecánicas.

Uso de patines uniaxiales para montar los ejes X-Y-Z que se pueden instalar en dos o tres herramientas mecánicas CNC como mecanismo de recogida y colocación para cargar y descargar piezas de procesos múltiples, con un mayor ahorro de coste que un brazo mecánico de 6 ejes.

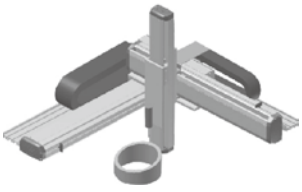
Especificaciones de uso
Eje X METS-22 / Eje Y METS2-17 / Eje Z METS2-14



Dispositivo de transporte para objetos grandes

Uso de dos patines de eje X sincrónicos con un patín de eje Y para ensamblar en un dispositivo detransporte para artículos de gran tamaño, con un mayor ahorro de costo
que un brazo mecánico de 6 ejes.

Especificaciones de uso
Eje X METS-22-2 pzs / Eje Y METS2-17



Dispositivo de engomado 3 dimensiones

Uso de los ejes X-Y-Z para ensamblarse en un mecanismo de engomado en voladizo que puede 3 dimensiones.

Especificaciones de uso
Eje X METS2-14, METS2-17 / Eje Y METG-8, METS2-14 / Eje Z METG-5